

SBRACCI CILINDRICI RICURVI

CARATTERISTICHE TECNICHE

I nostri sbracci cilindrici sono realizzati con tubi in acciaio S235JR \varnothing 60 mm spessore 3 mm curvati secondo il raggio desiderato. La parte inferiore dello sbraccio, al fine di consentire l'alloggio su ogni tipo di palo, viene allargata con apposita pressa realizzando un canotto \varnothing 70 mm forato e filettato per l'innesto ed il successivo bloccaggio sul cima palo.

La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

Gli sbracci sono costruiti in conformità alla norma UNI EN 40-5 e alle norme collegate: Dimensioni e tolleranze: UNI EN 40-2; Materiali: UNI EN 40-5; Specifica dei carichi caratteristici: UNI EN 40-3-1;

Verifica mediante calcolo: UNI EN 40-3-3;

Codice Articolo	tipologia	H altezza mm	ℓ sporgenza mm	R raggio di curvatura mm	i inclinazione gradi	D diametro mm	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
01	singolo	1.000	1.000	700	10°	60	3	9
02	singolo	1.000	1.500	700	10°	60	3	11
03	singolo	1.500	1.500	1.450	18°	60	3	13
04	singolo	1.500	2.000	1.450	18°	60	3	14
05	singolo	2.000	1.500	1.450	18°	60	3	14
06	singolo	2.000	2.000	1.450	18°	60	3	16
07	doppio	1.000	1.000	700	10°	60	3	15
08	doppio	1.000	1.500	700	10°	60	3	19
09	doppio	1.500	1.500	1.450	18°	60	3	23
10	doppio	1.500	2.000	1.450	18°	60	3	27
11	doppio	2.000	1.500	1.450	18°	60	3	27
12	doppio	2.000	2.000	1.450	18°	60	3	29
13	triplo	1.000	1.000	700	10°	60	3	22
14	triplo	1.000	1.500	700	10°	60	3	28
15	triplo	1.500	1.500	1.450	18°	60	3	32
16	triplo	1.500	2.000	1.450	18°	60	3	38
17	triplo	2.000	1.500	1.450	18°	60	3	38
18	quadruplo	1.000	1.000	700	10°	60	3	30
19	quadruplo	1.000	1.500	700	10°	60	3	35
20	quadruplo	1.500	1.500	1.450	18°	60	3	41
21	quadruplo	1.500	2.000	1.450	18°	60	3	48
22	quadruplo	2.000	1.500	1.450	18°	60	3	48

